

प्रारूप - "पी"

नवीन उच्च दाब उपभोक्ता के विद्युत अधिष्ठान की कार्यपूति रिपोर्ट

प्रति,

1. मुख्य अभियंता (वि.सु.) एवं मुख्य विद्युत निरीक्षक,
म.प्र. शासन, भोपाल (म.प्र.)
2. अधीक्षण यंत्री (वि.सु.) एवं मुख्य विद्युत निरीक्षक,
म.प्र. शासन वृत्त
3. कार्यपालन यंत्री (वि.सु.) एवं संभागीय विद्युत निरीक्षक,
म.प्र. शासन संभाग
4. सहायक यंत्री (वि.सु.) एवं सहायक विद्युत निरीक्षक,
म.प्र. शासन उप संभाग

मेसर्स जिसका मैं
मालिक / अधिकारी हूं के विद्युत अधिष्ठान का कार्य स्वीकृत रेखाचित्र के पत्र क्र.
दिनांक से किया गया था, के अनुसार पूर्ण हो चुका है और निरीक्षण हेतु तैयार है।
उक्त अधिष्ठान का कार्य मेसर्स विद्युत
ठेकेदार अनुज्ञप्ति क्रमांक द्वारा किया गया है।

मालिक / अधिकारी के हस्ताक्षर

1. यह प्रमाणित किया जाता है कि -
 - (1) मेरे पास श्रेणी अवधि तक लायसेंस नम्बर है।
लायसेंस की छाया प्रति साथ में संलग्न है।
 - (2) मेसर्स के विद्युत अधिष्ठान कार्य का ठेका स्वीकार
किया था जिसकी सूचना पत्र क्रमांक दिनांक द्वारा मुख्य
अभियंता (वि.सु.)/ अधीक्षण यंत्री (वि.सु.)/ कार्यपालन यंत्री (वि.सु.) की ओर प्रेषित की
गई है। कार्य हर प्रकार से निम्न रूप से पूर्ण है -
 - (3) निम्नलिखित कर्मचारियों द्वारा कार्य सम्पन्न किया गया -
 1. श्री पर्यवेक्षक अनुज्ञा क्रमांक
विषय दिनांक तक वैध है।
 2. श्री पर्यवेक्षक अनुज्ञा क्रमांक
विषय दिनांक तक वैध है।
 3. श्री तार मिस्त्री अनुज्ञा क्रमांक
विषय दिनांक तक वैध है।
 4. श्री तार मिस्त्री अनुज्ञा क्रमांक
विषय दिनांक तक वैध है।
 5. श्री तार मिस्त्री अनुज्ञा क्रमांक
विषय दिनांक तक वैध है।

- (4) अधिष्ठान द्वारा स्वीकृत रेखाचित्र के अनुसार है तथा सभी प्रकार से केन्द्रीय विद्युत प्राधिकरण (सुरक्षा तथा विद्युत आपूर्ति संबंधी उपाय) विनियम, 2010 तथा उसके समबन्ध में लागू इंडियन कोड ऑफ प्रैक्टिस का पालन करता है।

जांच हेतु उपयोग किए गए उपकरण का ब्यौरा :-

- (क) 1000 वोल्ट मेगर मेक सी.नं. रेन्ज
- (ख) 500 वोल्ट मेगर मेक सी.नं. रेन्ज
- (ग) अर्थ टेस्टर मेक सी.नं. रेन्ज
- (घ) 500 वोल्ट मीटर मेक सी.नं. रेन्ज
- (ङ) एम्पियर मीटर मेक सी.नं. रेन्ज
- (च) मेक सी.नं. रेन्ज

कार्य का विवरण तथा परीक्षण परिणाम (उच्चदाब अधिष्ठान के लिए)

उपकरण	विवरण	जांच परिणाम	परीक्षण तिथि	परीक्षण के समय तापमान
1. शिरोपरि लाइन 1.1 के.व्ही. 1.2 कि.मी. 1.3 से स्थान तक	(क) इंसुलेशन प्रतिरोध जांच उपकरण से फेस टू फेस फेस टू अर्थ (ख) अर्थ टेस्ट रिजल्ट प्रदायकर्ता के पोल से क्रमशः उपभोक्ता की डी.पी. तक			
2. उच्चदाब केबल के.व्ही. साइज लम्बाई स्थान से स्थान तक	(क) हाई पाट टेस्ट डी.सी. वोल्टेज मिनट तक लीकेज करंट पाया गया। (ख) इंसुलेशन प्रतिरोध हाई पाट टेस्ट के बाद जांच उपकरण से फेस टू फेस फेस टू अर्थ (ग) कन्टिन्यूटी टेस्ट ठीक पाया गया / ठीक नहीं पाया गया। (घ) अर्थ टेस्ट रिजल्ट दोनों सिरों पर ओहम पाया गया।			

ट्रांसफार्मर का विवरण

(प्रत्येक ट्रांसफार्मर के लिए अलग परिणामों के लिए शीट अलग से लगाई जा सकती है)

के.व्ही.ए.

सी. नं.

मेक

मैन्यूफैक्चरिंग वर्ष

(क) इन्सुलेशन प्रतिरोध :-

(उच्चदाब में कम से कम 1000 वोल्ट मेगर से परीक्षण किया जाना आवश्यक है)

क्र.	जांच उपकरण	कुंडलियों का संयोजन	जांच परिणाम	परीक्षण तिथि	परीक्षण के समय तापमान
1. वोल्ट मेगर के अनुसार	उच्चदाब से अर्थ फेज आर टू अर्थ फेज वाय टू अर्थ फेज बी टू अर्थ उच्चदाब मध्यम दाब कुंडलियों के मध्य फेज आर 1 - आर 2 फेज वाय 1 - वाय 2 फेज बी 1 - बी 2			
2. वोल्ट मेगर के अनुसार	मध्य कुंडली से अर्थ फेज आर-2 टू अर्थ फेज वाय-2 टू अर्थ फेज बी-2 टू अर्थ			

(ख) वोल्टेज रेशो टेस्ट :-

परीक्षण की तिथि

टेप पोजीशन	उच्चदाब बाइंडिंग			निम्नदाब बाइंडिंग			वोल्टेज रेशो
	आर-1-वाय-1	वाय-1-बी-1	बी-1-आर-1	आर-2-वाय-2	वाय-2-बी-2	बी-2-आर-2	

टीप - प्रत्येक ट्रांसफार्मर के लिए अलग-अलग शीट लगाई जावे।

4. अन्य उच्चदाब उपकरण विवरण

(प्रत्येक उपकरण के लिए अलग-अलग शीट लगाई जावे)

(1) उच्चदाब ब्रेकर के.व्ही. मेक सी.नं. रज्जरिंग कैपेसिटी मैन्यूफैक्चरिंग ईयर	जांच परिणाम (क) <u>इन्सुलेशन प्रतिरोध</u> फेज आर-टू अर्थ फेज वाय-टू अर्थ फेज बी-टू अर्थ (ख) <u>ब्रेकर मेकेनिजम ऑपरेशनल टेस्ट</u> ब्रेकर स्ट्रोक, लेन्थ ओपनिंग तथा क्लोजिंग स्पीड क्या जांची जा कर निर्माता के निर्देशों के अनुरूप रखी गई है, पुष्टि की जावे	परीक्षण परिणाम
(2) सी. टी. रेशो के.व्ही. मेक सी.नं. मैन्यूफैक्चरिंग ईयर	<u>इन्सुलेशन प्रतिरोध</u> फेज आर-टू अर्थ फेज वाय-टू अर्थ फेज बी-टू अर्थ	
(3) पी. टी. के.व्ही. मेक सी.नं. मैन्यूफैक्चरिंग ईयर	<u>इन्सुलेशन प्रतिरोध</u> फेज आर-टू अर्थ फेज वाय-टू अर्थ फेज बी-टू अर्थ	
(4) लाइटनिंग अरेस्टर	<u>इन्सुलेशन प्रतिरोध</u> फेज आर-टू अर्थ फेज वाय-टू अर्थ फेज बी-टू अर्थ	
(5) ए. बी. स्विच / आइसोलेटर	फेज आर-टू अर्थ फेज वाय-टू अर्थ फेज बी-टू अर्थ	
(6) उच्चदाब मोटर किलोवाट के.व्ही. मेक सी.नं. मैन्यूफैक्चरिंग ईयर	(क) <u>इन्सुलेशन प्रतिरोध</u> फेज आर-टू अर्थ फेज वाय-टू अर्थ फेज बी-टू अर्थ (ख) <u>पोलराइजेशन इण्डेक्स</u> 600 सेकण्ड 60 सेकण्ड का रेशो (ग) <u>स्लीपरिंग रोटर का इन्सुलेशन</u> प्रतिरोध स्लीपरिंग टू अर्थ	
(7) रियक्टर के.व्ही.	<u>इन्सुलेशन प्रतिरोध</u> फेज आर-टू अर्थ	

मेक	फेज वाय-टू अर्थ	
सी.नं.	फेज बी-टू अर्थ	
मैन्यूफैक्चरिंग ईयर		
(8) केपेसिटर	<u>इन्सुलेशन प्रतिरोध</u>	
के.व्ही.ए.आर.	फेज आर-टू अर्थ	
मेक	फेज वाय-टू अर्थ	
सी.नं.	फेज बी-टू अर्थ	
मैन्यूफैक्चरिंग ईयर		
(9) अन्य कोई उच्चदाब उपकरण	<u>इन्सुलेशन प्रतिरोध</u>	
के.व्ही.	फेज आर-टू अर्थ	
मेक	फेज वाय-टू अर्थ	
सी.नं.	फेज बी-टू अर्थ	
मैन्यूफैक्चरिंग ईयर		

(ब) ट्रांसफार्मर के लिए ड्राइंग आउट टेस्ट विवरण : -

- (1) ड्राइंग आउट शुरू करने के पूर्व तापक्रम पर इन्सुलेशन प्रतिरोध जांच उपकरण से मेगा ओहम प्राप्त हुआ था।
- (2) घण्टे मिनट के पश्चात इन्सुलेशन प्रतिरोध की न्यूनतम वैल्यू मेगा ओहम प्राप्त हुई थी। तापक्रम डिग्री सेन्टीग्रेड।
- (3) इन्सुलेशन प्रतिरोध की न्यूनतम वैल्यू के घण्टे मिनट बाद अधिकतम इन्सुलेशन प्रतिरोध मेगा ओहम प्राप्त हुआ। तापक्रम डिग्री सेन्टीग्रेड पर।

(स) यदि रिले लगाए गए हैं तो उनका विवरण व जांच परिणाम : -

उच्चदाब बाजू

रिले का नाम	कहां लगा है	सी.टी. / पी.टी. रेशियो	सेटिंग	जांच परिणाम	परीक्षण तिथि

टीप - सुविधा की दृष्टि से प्रत्येक रिले के लिए जांच परिणाम पृथक शीट में दें।

निम्नदाब बाजू

रिले का नाम	कहां लगा है	सी.टी. / पी.टी. रेशियो	सेटिंग	जांच परिणाम	परीक्षण तिथि

टीप - सुविधा की दृष्टि से प्रत्येक रिले के लिए जांच परिणाम पृथक शीट में दें।

(द) भूयोजन प्रतिरोध : -

अर्थ इलेक्ट्रोड	कहां स्थित है	रेजिस्टेंस	ओम्स

(ई) ट्रांसफार्मर तथा उपकरणों के लिए ऑइल टेस्ट रिजल्ट -

ट्रांसफार्मर / उपकरण

ऑइल सेम्पल

के. व्ही. एक मिनट तक

के. व्ही. एक मिनट तक

(ट्रांसफार्मर के टॉप तथा बॉटम सेम्पल के परीक्षण परिणाम अलग-अलग दिये जावें)

टीप : प्रत्येक उपकरण के लिए अलग-अलग शीट लगाई जावे।

(एफ) : अन्य कार्य का विवरण (मध्यमदाब व निम्नदाब)

- बुकोल्ज रिले के अलार्म :
एवम् ट्रिपिंग सिस्टम की जाँच
- ट्रांसफार्मर बाइंडिंग एवम् ऑयल टेम्प्रेचर :
के अलार्म व ट्रिपिंग की जाँच व सेटिंग्स
(अलार्म तथा ट्रिपिंग तापमान सेटिंग दर्शाई जावे तथा
पुष्टि की जावे कि व्यवस्था कार्यरत अवस्था में है)
- इन्टरलॉकिंग व्यवस्था की जाँच :
- लोकल/मैन्युअल ब्रेकर ट्रिप की जाँच :
- प्रथमोपचार बॉक्स (निर्धारित सामग्री से भरा) :
रखा गया है या नहीं ?
- शॉक ट्रीटमेन्ट चार्ट रखा गया है या नहीं ? :
- सुरक्षा उपकरण रखे गये हैं या नहीं ? :

8. अग्निशाक यंत्र रखे गये हैं या ? :

(क) कार्य जो पूर्ण हो चुका है -

1. उपकरण/प्रकाश, पंखे, लाईन आदि :
जो मेरे द्वारा लगाये गये हैं (संबंधित
केबल(सिव्च गियर बावत् तार को
मिलाते हुए)
2. उपकरण का साईज :
3. उपकरणों की संख्या :

प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त उपकरणों व स्थापना की जांच भारतीय विद्युत अधिनियम व नियम तथा सम्बन्धित मानकों के अनुसार कर ली गई है और ठीक पाई गई ।

(ख) 1. उपकरण/प्रकाश, पंखें, लाईन आदि जो अभी मेरे द्वारा लगाई जाना बाकी है ।

2. उपकरण का साईज

3. उपकरणों की संख्या

उक्त कार्य पूर्ण होने पर मैं इसकी सूचना कार्यपालन यंत्री (विद्युत सुरक्षा) म.प्र. शासन सम्भाग
..... एवम् सहायक यंत्री (विद्युत सुरक्षा) म.प्र. शासन उप सम्भाग को दे
दूंगा ।

विद्युत ठेकेदार के हस्ताक्षर

कार्य करने वाले पर्यवेक्षक एवं तारमिस्त्री का प्रमाण-पत्र

यह प्रमाणित किया जाता है कि उपरोक्त कार्य सर्वश्री एवम्
..... (तारमिस्त्री के नाम) जिसके पास तारमिस्त्री अनुज्ञा क्रमांक क्रमशः
..... एवम् है जो दिनांक तक के लिये वैध है, द्वारा
किया गया है तथा प्रमाणित किया जाता है कि परीक्षण कार्य श्री के द्वारा
जिसके पास पर्यवेक्षक अनुज्ञा क्रमांक जो दिनांक तक वैध है,
किया गया है । यह भी कि मैं उपरोक्त फर्म / ठेकेदार के यहाँ पूर्णकालिक सेवा में हूँ ।

पर्यवेक्षक के हस्ताक्षर

तारमिस्त्री के हस्ताक्षर

1.
नाम
अनुज्ञा क्रमांक
दिनांक

1.
नाम
अनुज्ञा क्रमांक

2.
अनुज्ञा क्रमांक
दिनांक

2.
नाम
अनुज्ञा क्रमांक

दिनांक

3.

नाम

अनुज्ञा क्रमांक

दिनांक

नोट : बिन्दु (3) के अन्तर्गत दर्शाये तारमिस्त्रियों के नाम तथा परमिट नम्बर प्रमाण-पत्र में दिये जाकर उनसे हस्ताक्षर (वायरमेन के हस्ताक्षर के अन्तर्गत) कराये जावें ।

ठेकेदार के हस्ताक्षर

.....

नाम

अनुज्ञप्ति क्रमांक

दिनांक

प्रपत्र बी - 5

उच्चदाब ट्रांसफार्मर, मोटर, सर्किट ब्रेकर आदि उपकरणों का विवरण
(अलग अलग उपकरणों के लिये अलग-अलग प्रपत्र भरे जावे)

1. मैनुयुफैक्चरर नाम :
2. मैनुयुफैक्चरर का सीरियल नं. :
3. उपकरण की क्षमता :
4. मैनुयुफैक्चरर का वर्ष :
5. वोल्टेज एच.वी./एल.वी. व फ्रिक्वेन्सी :
6. करेंट रेटिंग एम्पीयरस एच.वी./एल.वी. :
7. एम्पीडेन्स ट्रांसफार्मर के लिये :
8. कनेक्शन का प्रकार : डेल्टा : स्टार ट्रांसफार्मर :
ट्रांसफार्मर के लिये ।
9. मैनुयुफैक्चरर की ओर से उपकरण में क्या :
सुविधा साधन लगाये गये हैं, जैसे बुकोल्ज
रिले, एक्सप्लोजिव्ह व्हेट ऑयल टेम्प्रेचर
इंडीकेटर आदि।
10. कुल भार :
11. तेल का भार या मात्रा :
12. क्या उपकरण भारतीय मानक के अनुसार :
बनाया गया है ? यदि हाँ तो भारतीय

मानक का सन्दर्भ ।

13. क्या उपकरण के सम्बन्ध में मैनुयुफैक्चरर :
टेस्ट रिपोर्ट साथ में संलग्न की जा रही है ?

क्रमांक व दिनांक

स्थान

दिनांक

ठेकेदार के हस्ताक्षर

.....

नाम

अनुज्ञप्ति क्रमांक

दिनांक

नई उच्चदाब स्थापना, स्थापना में परिवर्तन/परिवर्धन की स्वीकृति हेतु जानकारी

1. स्थापना का नाम तथा क्षमता :
(जिसके लिये अनुमति चाहिये)
2. स्थान का पता :
3. स्थापना पूर्ण होने की :
सम्भावित तारीख
4. रेखाचित्र की स्वीकृति विद्युत :
निरीक्षक के जिस पत्र द्वारा
दी गई है उसका क्रमांक व
दिनांक
5. स्थापना के स्वामी का नाम व :
पता (यदि भागीदार फर्म है, ता
सभी भागीदारों के नाम व पते
दिये जावें)

नाम	पिता का नाम	उम्र	पता

हस्ताक्षर

.....

मालिक/प्रबंध संचालक

प्रारूप - "के"

{देखिये मध्यप्रदेश अनुज्ञापन मंडल (विद्युत) विनियम, 2012 का विनियम 26 (4)}

कर्मचारियों की पंजी

क्रमांक	कर्मचारी का नाम	पदनाम	अनुज्ञा क्रमांक	नियोजन की तारीख	पद मुक्त की तारीख	अभ्युक्ति

प्रारूप - "एल"

{देखिये मध्यप्रदेश अनुज्ञापन मंडल (विद्युत) विनियम, 2012 का विनियम 27 }

संविदाओं का रजिस्टर

क्रमांक	उपभोक्ता या स्वामी का नाम	पता जहां पर कि कार्य किया जाना है	कार्य का प्रकार	संविदा की राशि	प्राप्त राशि की रसीद क्रमांक व दिनांक	प्रारम्भ की तारीख
1	2	3	4	5	6	7

पूरा होने की तारीख	कार्य करने वाले अनुज्ञप्ति धारक का नाम	अनुज्ञा क्रमांक	परीक्षण की तारीख	परीक्षण के परिणाम	विनियम 28 के अनुसार प्रतिष्ठापनों का अनुज्ञाधारक के हस्ताक्षर	ठेकेदार के हस्ताक्षर
8	9	10	11	12	13	14